

ARDEX IFS MIX “INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

Autonivelante cimentício para pavimentos industriais em camada média e grossa (8-50 mm)

Autonivelante cimentício para a criação de pavimentos contínuos em zonas industriais. EFFITO



Campo de aplicação:

Nivelação e renovação de pavimentos de betão, pavimentos de cimento e anidrita, revestimentos cerâmicos, não cerâmicos e outros.

Criação de superfícies para a colocação de revestimentos cerâmicos, pedra natural e outros revestimentos.

Realização de pavimentos em setores industriais e comerciais, selado com tintas e vernizes Ardex. Apenas para interiores.

Características:

Pó à base de cimentos especiais e plastificantes com boa capacidade de dispersão e enchimentos especiais.

Misturado com água obtém-se uma argamassa suave, autonivelante e bombeável, o qual é trabalhável 1/2 hora e transitável em 2 horas.

A argamassa seca e endurece por hidratação sem retração, evitando o aparecimento de fissuras.

Preparação do suporte:

O suporte deve estar seco, limpo, compacto, livre de pó e agentes separadores.

Antes da preparação mecânica, deverão eliminar-se os restos de verniz, ceras, gorduras, óleos e substâncias contaminantes semelhantes. As superfícies de betão que estão contaminadas deverão ser tratadas mecanicamente, seja por lixagem, diamante, granalhagem ou jacto de areia e, posteriormente, proceder-se-á à aspiração.

Qualquer junta ou greta do suporte de betão onde se prevê um movimento diferencial, por exemplo as juntas de dilatação, deverão ser subidas até chegar à superfície terminada a fim de as selar convenientemente.

O suporte deve ter uma resistência à tração superior a 1,5 N/mm².

Para evitar o aparecimento de bolhas de ar e melhorar a aderência em suportes porosos, estes devem ser preparados com Ardex P51, primário diluído com água na proporção 1:1. Tal camada deve ser aplicada sobre toda a superfície através da utilização de uma escova industrial. Não se devem utilizar rodos ou equipamentos de spray na sua aplicação. Deve ter-se cuidado e não deixar charcos, caso os haja, devem ser eliminados com uma escova ou trincha. Uma vez aplicada a última camada de ARDEX P51, deverá deixar-se secar durante, pelo menos, 1 hora antes de aplicar o ARDEX IFS.

Suportes muito absorventes necessitam da aplicação de duas camadas de ARDEX P51 para evitar o aparecimento de bolhas ou crateras. Deve aplicar-se uma primeira camada de ARDEX P51 diluído 1:3 com água. Assim que a primeira camada estiver seca (min. 1 hora) pode ser feita a aplicação de uma segunda camada diluída 1:1 com água.

Uma vez aplicada a última camada de ARDEX P51, deverá deixar-se secar durante, pelo menos, 1 hora antes de aplicar o ARDEX IFS.

Sobre suportes densos ou pouco porosos aplica-se primário com primários epoxídicos ARDEX areados a saturação. (veja a ficha técnica correspondente).

O suporte deverá permanecer sempre seco.

Modo de aplicação:

Num recipiente limpo deite água limpa e acrescente o pó, mexendo bem com um agitador, até obter uma argamassa homogénea e fluida.

A relação da mistura para um misturador é de 4 - 4 1/4 l. por 25 Kg.

A argamassa pode ser trabalhada aproximadamente durante 30 min com uma temperatura de +18°C - +20°C.

As temperaturas baixas alargam o tempo de trabalhabilidade.; as temperaturas altas tornam-no mais curto. A argamassa estende-se facilmente através de um patim estendedor e alisa-se com uma talocha alisadora.

Espessuras das camadas:

Sobre pavimentos de betão, pavimentos de cimento e suportes lisos não porosos, nos quais tenha sido aplicada uma ponte de união à base de ARDEX EP2000 saturado com areia, pode aplicar-se uma espessura de camada desde 8 até 50 mm de ARDEX IFS MIX.

Caso se requiera uma planimetria máxima, em espessuras superiores a 25 mm recomenda-se fazer o trabalho em duas fases, aplicando uma primeira camada de enchimento com ARDEX IFS MIX e uma segunda camada com ARDEX IFS (máximo 5 mm), colocando primário com ARDEX P51 (diluído 1:3 em água) entre camadas.

Deve trabalhar-se o ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C. A camada superficial tem que ser protegida de uma secagem demasiado rápida pela ação do sol e das correntes de ar.

Obras pequenas: Num recipiente de uns 50l.de capacidade verter de 8 a 8,5 l. de água limpa. Com a ajuda de um misturador elétrico mistura-se 50 Kg = 2 sacos de ARDEX IFS MIX até obter uma argamassa sem grumos e homogénea.

Obras grandes: para o bombeamento da argamassa são apropriadas as bombas helicoidais, cilíndricas ou contínuas que sejam capazes de impulsionar 20-40 l. de argamassa por minuto.

Devem lubrificar-se as manguelras com uma mistura de 1 saco de ARDEX IFS MIX e 8 l.de água. A utilização de leito de cimento está proibida para a lubrificação das manguelras.

Deve-se lavar a máquina e as manguelras se estas não forem utilizadas durante mais de 1/2 hora. A argamassa ARDEX IFS MIS pode ser aplicada com um cilindro estendedor e alisada com uma palustra de alisamento.

Elaboração de camadas úteis em âmbito industrial e comercial:

A capacidade de carga do suporte, seja pavimento de cimento (C 30- C 50) ou betão tem que ser resistente à carga.

O suporte deve ser tratado através de granalhagem ou fresagem a fim de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente desagregadas e acumulação de aglutinantes. Estas superfícies preparadas têm de levar primário com ARDEX P51 diluído com água 1:1. Em casos especiais pode ser necessário colocar primário com ARDEX EP2000 saturado com areia.

ARDEX IFS MIX é resistente à carga, tal como atribuído na parte 1 da correspondente folha de trabalho AGL A 12 de "Pavimentos industriais" para pavimentos de cimento com solidez de classe C 30-C 50 sem trações.

Recomendações:

Caso se efectue mais do que uma camada de ARDEX IFS MIX, a camada seca da argamassa levará primário com ARDEX P51 diluído 1:3 com água a fim de evitar a subida de bolhas. Uma vez aplicada a camada de ARDEX P51, deverá deixar-se secar durante, pelo menos, 1 hora antes de aplicar a nova camada ARDEX IFS MIX. ARDEX IFS MIX não pode ser utilizado em exteriores e em zonas constantemente húmidas.

Advertência:

Contém cimento. Reage de forma alquídica. Proteger a pele e os olhos.

Em caso de contacto com os olhos, lave-os de seguida com água abundante e consulte um médico. Quando seco, o produto é fisiológica e ecologicamente inofensivo.

GISCODE ZP1 = produto que contém cimento, baixo conteúdo em cromatos.

Dados técnicos:

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo a norma vigente)

Relação da mistura:	Aprox. 4 - 4 1/4 l. de água para 25 kg. de pó, o que corresponde aprox. a 1 vol. de água : 4 vol. de pó
Densidade:	Aprox 1.5 Kg/l.
Densidade da argamassa em fresco:	Aprox 2.1 Kg/l.
Consumo de material:	Aprox. 1.7 Kg. pó /m ² /mm.
Trabalhabilidade (+20°C):	Aprox. 1/2 hora.
Transitabilidade (+20°C):	Aprox. 3 horas.
Resistência à compressão:	Após 1 dia: aprox 14.0 N/mm ² Após 7 dias: aprox 21.0 N/mm ² Após 28 dias: aprox 32.0 N/mm ²
Resistência à flexotração:	Após 1 dia: aprox 3.8 N/mm ² Após 7 dias: aprox 5.5N/mm ² Após 28 dias: aprox 8.8 N/mm ²
Dureza Brinell:	Após 1 dia aprox. 63 N/mm ² Após 7 dias: aprox 68 N/mm ² Após 28 dias: aprox 95 N/mm ²
Adequado para mobiliário com rodas:	Sim.
Embalagem:	Sacos de 25 kg. líquido.
Armazenamento:	Aprox. 12 meses em local seco e dentro da embalagem original fechada.

CE	
0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona Espanha 04	
14077 EN 13813:2002 ARDEX IFS MIX Autonivelante cimentício EN 13813:CT-C25-F7-A15	
Resistência a compressão:	≥ 25 N/mm ²
Resistência à flexotração:	≥ 7 N/mm ²
Resistência à Abrasão (Böhme):	≤ 15 cm ³ /50 cm ²
Adesão:	NPD
pH:	NPD
Reação ao fogo:	A2fl-s1